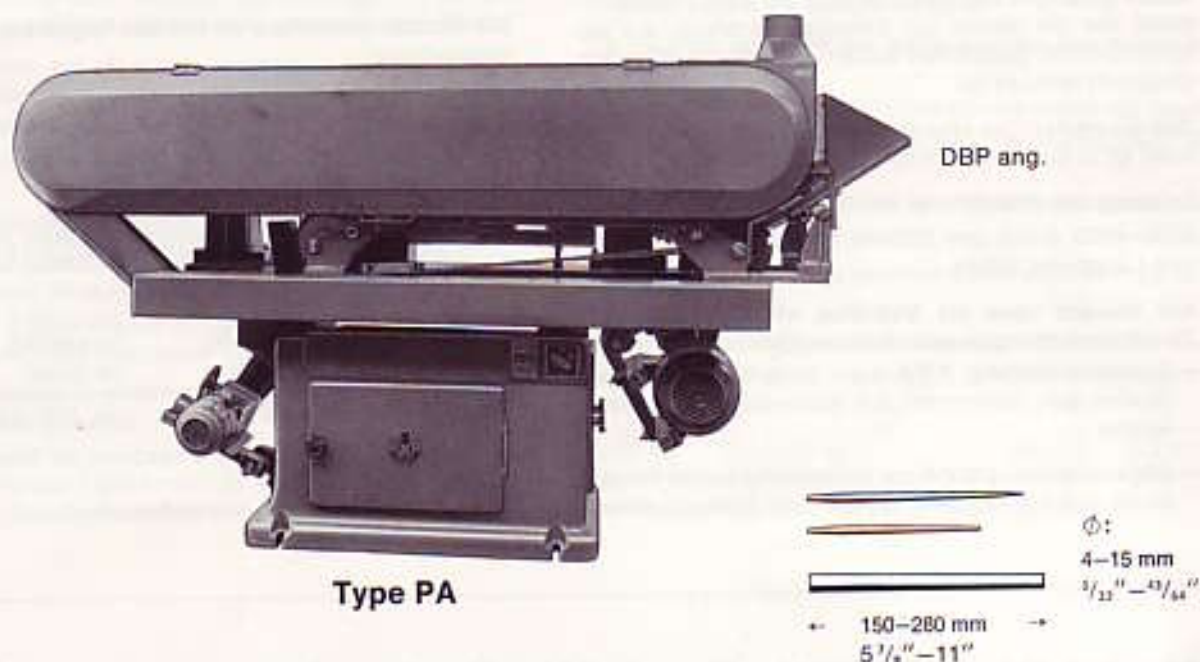


WALTER HEMPEL

MASCHINENFABRIK

Erlenstraße 36 · D-8500 Nürnberg · W. Germany

Telefon (09 11) *4 19 51 · Telex 06 22 866



Pinselstielschleifautomat

Automatic Brush Handle Sander

Ponceuse automatique pour manches de pinceaux

Lijadora automática para mangos de pinceles

Levigatrice automatica per manici di pennelli

Lixadeira Automática para Cabos de Pincéis

Pinselfstiel Schleifautomat Type PA

Diese Maschine wurde speziell zur Herstellung von **runden Pinselfstielen in großen Mengen** entwickelt (für Künstlerpinsel, Ringpinsel und dergleichen).

Schleifdurchmesser: 4 – 17 mm

Schleiflänge: 150 – 280 mm

Die auf Fertiglänge der Stiele zugeschnittenen Rundhölzer gelangen aus dem Magazin auf eine Transportkette, die die Hölzer zur Schleifstelle bringt, wo sie kontinuierlich geschliffen werden, bis das gewünschte Endprofil erreicht ist.

Das Umstellen der Maschine auf eine andere Schleifform ist in kurzer Zeit möglich.

Leistung der Maschine in der Standardausführung:

2000–5500 Stück pro Stunde, je nach Durchmesser und Länge der Stiele.

Auf Wunsch kann die Maschine mit den folgenden Zusatzeinrichtungen versehen werden:

– **Schleifvorrichtung P/PA** zum Anspitzen oder Verformen der Stielenden auf einer oder auf beiden Seiten

– **Sägevorrichtung S/PA** zur Herstellung kurzer Pinselfstiele (bis zu 150 mm), wobei zwei Stiele in einem

Stück geschliffen werden: Nach Beendigung des Schleifvorgangs wird das Werkstück automatisch getrennt, so daß die Leistung der Maschine bei Anfertigung dieser kurzen Stiele das Doppelte beträgt.

– **Bohrvorrichtung B/PA** zur Anbringung einer **Querbohrung**, vor dem Schleifvorgang, während sich das Holz im Magazin befindet

Die Standardmaschine ist mit den folgenden Motoren ausgerüstet:

1 Motor 12,5 PS, 2800 U/min für das Schleifband

1 Getriebemotor 0,75 PS für die Transportkette

Für jede Zusatzeinrichtung ist außerdem ein 0,5-PS-Motor erforderlich.

Die Absaugstutzen der Maschine müssen unbedingt an eine Staubabsauganlage angeschlossen werden.

Gewicht mit Motoren:

Netto	Bahnmäßig verpackt	Seemäßig verpackt
ca. 1325 kg	ca. 1400 kg	ca. 1765 kg (6,2 m ³)

Änderungen vorbehalten!

Model PA Automatic Brush Handle Sander

This machine is specifically designed for the production of **round section brush handles in large quantities** (artist's brush handles, fitch handles, and the like).

Working diameter range: from 5.7/8" to 4 1/4"

Working length range: from 6" to 11"

The machine is hopper-fed and uses wood dowels cut to the length of the finished handle. From the hopper, the dowels are fed onto a chain conveyor which carries them along the sanding belt where they are sanded down, in one continuous operation, until the desired end shape is reached.

Very little time is required for changing the machine over to another shape of handle.

Output of the machine in the standard version:

2000–5500 pieces per hour, depending on the diameter and length of the handles.

On request, the machine can be fitted with the following extra equipment:

– **P/PA sanding attachment** for pointing or rounding one or both ends of the handle

– **S/PA sawing attachment** for short handles (up to 6") which are made two at a time: After the sanding

operation is completed, the saw automatically separates the workpiece in half, which results in a 100 percent increase in production.

– **B/PA boring attachment** for boring a cross hole, before sanding, while the dowel is still in the hopper

The standard equipment includes the following motors:

One 12.5 hp, 2800 rpm motor for the sanding belt

One .75 hp geared motor for the chain conveyor

An additional 1/2 hp motor is required for each extra attachment.

The connection of the machine to a dust extraction system is imperative.

Approximate weight with motors:

Net	Incl. seaworthy crate
2915 lbs.	3630 lbs. (212 cu.ft.)

We reserve the right to amend or modify the design.